



GEBRUIKSHANDLEIDING HIJSBANDEN

KENMERKEN

Type	BRDWS1	BRDWS2	BRDWS3	BRDWS4	BRDWS5
WLL (t)	1	2	3	4	5
Materiaal	PES	PES	PES	PES	PES

I. Toepassingsgebied

1. Dit product is gemaakt van polyester (PES). Het is corrosiebestendig tegen de meeste anorganische zuren. Het is echter niet corrosiebestendig tegen alkalische stoffen.
2. Het temperatuurbereik voor gebruik en opslag: -40 ° C tot 100 ° C.
3. Dit product moet tijdens opslag worden beschermd tegen directe blootstelling aan zonlicht of ultraviolet licht.

II. Controle van het product

1. Voor het eerste gebruik moet het volgende worden gecontroleerd:
 - a. De veiligheidsspecificaties moeten identiek zijn aan die in het contract.
 - b. Of het certificaat van de fabrikant aanwezig is.
 - c. De aanduiding en het draagvermogen (WLL) op het product moeten identiek zijn aan de informatie op het certificaat.
 - d. Elke gebruiker moet toegang hebben tot deze gebruiksaanwijzing, de inhoud ervan hebben gelezen en begrepen en voldoende zijn opgeleid voor het gebruik van het product.
2. Voor elk gebruik moet het product worden gecontroleerd op eventuele defecten. Er moet worden gecontroleerd of de aanduiding en specificaties correct zijn. Producten zonder markering of producten met defecten mogen niet worden gebruikt. In dat geval moet een veiligheidscontrole worden uitgevoerd door kwaliteitscontroleurs.
3. Tijdens het gebruik moet het product regelmatig worden gecontroleerd op defecten en beschadigingen of als een noodzakelijk kenmerk verloren gaat of onleesbaar is, moet het product onmiddellijk buiten gebruik worden gesteld. De volgende beschadigingen kunnen de veiligheidseigenschappen van het product bij continu gebruik aantasten:

- a. Beschadiging door wrijving van het oppervlak;
- b. beschadiging door snijden van het oppervlak;
- c. de interne polyester draden worden zichtbaar;
- d. beschadiging door chemische corrosie;
- e. beschadiging door warmte-invloed of wrijvingswarmte;
- f. beschadiging of vervorming van de accessoires;

III. Correcte keuze en gebruik van het product

1. Bij het kiezen van het product moet rekening worden gehouden met de maximale werklust, het type bevestiging en de afmetingen en vorm van de last. Als er meer dan één hijsband wordt gebruikt voor het hijsen, moeten deze identiek zijn. Bovendien moet bij het kiezen van de accessoires worden gelet op de compatibiliteit met het product.
2. Bij gebruik van het product met lussen moet de lengte van de lus ten minste drieënhalve keer zo groot zijn als de maximale dikte van de haak wanneer het product samen met een kraanhaak wordt gebruikt. De openingshoek van de lus mag in geen geval groter zijn dan 20°.
3. Wanneer een hijsband met lussen aan een hijsinrichting wordt bevestigd, moet het deel van de hijsaak waaraan de hijsband wordt bevestigd absoluut recht zijn; een uitzondering hierop is een draagbreedte van de hijsband van minder dan 75 mm. In dat geval moet de krommingsstraal voor bevestiging aan de hijsinrichting minimaal 0,75 keer de draagbreedte van de hijsband bedragen. Afbeelding 2 toont de onjuiste verbinding van het product met een haak die niet aan deze eis voldoet. Een te kleine binnenstraal van de haak kan leiden tot een ongelijkmatige verdeling van de belasting over de breedte van het product en een latent gevaar vormen.



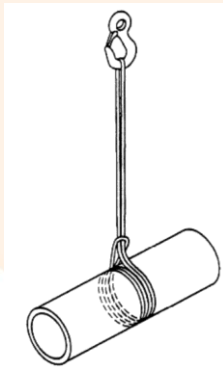
Afbeelding: Onjuiste verbinding van het product met een haak met een te kleine radius

4. Het product mag niet worden belast boven het draagvermogen. Het maximale draagvermogen moet worden gekozen op basis van het type bevestiging.
5. het vastzetten, hijsen en neerzetten van de last voordat u begint met het daadwerkelijke hijsen.
6. Het product moet veilig en correct aan de last worden bevestigd. Er moet voor worden gezorgd dat de last gelijkmatig over de breedte van het product wordt verdeeld. Bovendien mag het niet worden geknoopt of gedraaid. Tijdens het gebruik moet worden voorkomen dat het stoffen label wordt beschadigd.

7. Voor producten met meerdere strengen vereist de WLL-definitie dat de last gelijkmatig over elke afzonderlijke streng wordt verdeeld.
8. Er moet worden voorkomen dat het product wordt beschadigd door scherpe randen en wrijvingsbewegingen, zowel aan de last als aan de hijsinrichting.
9. De last moet veilig aan het product worden bevestigd. Er moet voor worden gezorgd dat de last tijdens het hijsen niet kantelt en valt. De kraanhaak moet precies boven het zwaartepunt van de last worden geplaatst om het evenwicht en de stabiliteit van de last te waarborgen. Bij een hangende hijsbeweging moet de last worden vastgezet, omdat er bij deze hijsmethode, in tegenstelling tot de schuifbeweging, geen grijpwerking is en de hijsband door de haakbasis kan glijden.

Bij het gebruik van hijsbanden in paren wordt het gebruik van een spreidstang aanbevolen, zodat de afzonderlijke hijsbandstrengen zo verticaal mogelijk hangen om ervoor te zorgen dat de last gelijkmatig over de strengen wordt verdeeld. Bij de zogenaamde mandbevestiging wordt het verdelingsmodel aanbevolen wanneer het product in paren wordt gebruikt. Tijdens het gebruik moet elk product zo verticaal mogelijk liggen, zodat de last gelijkmatig over de producten wordt verdeeld. Bij bevestiging door omwikkeling moet het product op de juiste manier worden bevestigd, zodat er een natuurlijke hoek (120°) ontstaat en warmteontwikkeling door wrijving wordt voorkomen. De hijsband mag in geen geval met geweld in positie worden gebracht.

Afbeelding 2 toont de juiste procedure voor het correct en veilig bevestigen van het product bij dubbele omwikkeling. Met de dubbele omwikkelmethode wordt een betere veiligheid gegarandeerd en wordt voorkomen dat de last aan de voorkant uit het product glijdt.



Afbeelding – dubbele omwikkelmethode (strop)

10. Tijdens het hele hijsproces moet de veiligheid van de medewerkers worden gewaarborgd. Als er personen in de gevarenszone aanwezig zijn, moeten zij worden gewaarschuwd dat er een hijsproces wordt uitgevoerd en indien nodig uit de directe gevarenszone worden verwijderd. Bovendien moeten handen en andere lichaamsdelen uit de buurt van de hijsbanden worden gehouden. Er moet worden gehandeld volgens ISO 12480-1 om de veiligheid tijdens het hefproces te kunnen garanderen.
11. Voordat het hefproces daadwerkelijk begint, moet de last eerst minimaal worden opgetild. De slappe hang van de hijsband moet eerst worden weggenomen, zodat de hijsband strak komt te staan. Vervolgens moeten de betreffende onderdelen worden gecontroleerd op onregelmatigheden11. Bij het neerzetten van de last moeten

dezelfde aanwijzingen worden opgevolgd. Probeer niet de rondstrop uit te trekken terwijl de last nog op de rondstrop ligt.

12. Tijdens het hijsen moeten de beweging, uitlijning en balans van de last onder controle zijn. Er moet worden voorkomen dat de last gaat draaien of tegen voorwerpen stoot, of dat de hijsbanden in de knoop raken of verstrikt raken. Scheuren of schokbelastingen moeten worden vermeden, omdat deze de krachten op de hijsband vergroten.

13. Bij het neerzetten van de last moeten dezelfde aanwijzingen worden opgevolgd. Er mag niet worden geprobeerd om de hijsband onder de last vandaan te trekken als deze nog op de hijsband ligt.

14. Na gebruik moet het product worden gereinigd, gedroogd en op een goed geventileerde plank worden bewaard. Directe blootstelling aan zonlicht of ultraviolet licht moet worden vermeden. Het product moet ver van warmtebronnen en chemicaliën worden bewaard en tegen dampen worden beschermd.

15. Voor opslag moet het product op eventuele beschadigingen worden gecontroleerd. Beschadigde producten mogen niet meer in het magazijn worden bewaard.

16. Als het product tijdens het gebruik in contact is gekomen met zuren, basen enz., wordt aanbevolen om de chemicaliën te verdunnen met water of te neutraliseren met een geschikte oplossing.

17. Als het product na het reinigen of tijdens het gebruik nat is geworden, moet het worden opgehangen en aan de lucht worden gedroogd.

IV. Controle en reparatie van het product

1. De controle-intervallen moeten worden vastgesteld door kwaliteitscontroleurs. Daarbij moet rekening worden gehouden met de werkomgeving en de gebruiksfrequentie. Het product moet echter in ieder geval eenmaal per jaar door gecertificeerd personeel worden gecontroleerd op zichtbare gebreken en moet bij veiligheidsrelevante gebreken uit de handel worden genomen. De bij deze onderzoeken gemaakte aantekeningen moeten worden bewaard.

2. Beschadigde producten moeten onmiddellijk buiten gebruik worden gesteld. Het is verboden dat de gebruiker zelf reparaties aan het product uitvoert.

FABRIKANT

BERDAL Rubber & Plastics BV
Bedrijvenpark Twente 193,
7602KG Almelo, Nederland
www.berdal.com

