

PREMIUMFOL BONDING ADHESIVE

Technical Data Sheet

Editie juni 2020

OMSCHRIJVING

PREMIUMFOL BONDING ADHESIVE is een oplosmiddelhoudende lijm, ontworpen voor het verlijmen van EPDM rubber alsmede het vlakverlijmen waarbij de EPDM op een vlakke droge ondergrond (hout, beton, metaal of EPDM rubber) wordt gelijmd.

TECHNISCHE GEGEVENS

TOEPASSING	
Chemische basis	Synthetische rubber met hars
Oplosmiddel	Mengsel van alifatische en aromatische koolwaterstoffen en ketonen.
Kleur	Zwart
Vloeistof	44 ±1%
Dichtheid	Ong. 0,85 bij 20°C
Viscositeit	2200 ±300 cps. (Brookfield RVT sp.nr.4 bij 25°C
Toepassing	Roller of kwast
Dekking	40 m ¹ per liter voor een deel EPDM van 100 mm breed.
Opslag	Bewaren in originele ongeopende blikken bij een temperatuur tussen 15° en 25°Celsius
Houdbaarheid	12 maanden bij juiste opslag, als genoemd in bovenstaand.
Verpakking	1 L blik, 5 L blik

GEBRUIKSAANWIJZING

Roer de **Bonding Adhesive** alvorens het gebruik.

Goed geroerde lijm, zonder achtergebleven zware delen lijm op de bodem en zijkant van het blik, krijgt een zwart effen resultaat. Overlap de 2 delen EPDM met een afmeting van 100 mm(4"). Breng daarvoor de **Bonding Adhesive** gelijktijdig aan op beide delen EPDM, met gebruik van een oplosmiddelbestendige kwast of roller.

Nadat de ondergrond en het EPDM rubber zijn voorzien van de **Bonding Adhesive** dient een open droogtijd van 10-15 minuten in acht te worden genomen (**de Bonding Adhesive** moet vingerdroog aanvoelen). Laat de lijm niet te lang drogen. Na een droogtijd van 45-60 min. zal goede hechting niet mogelijk zijn. Bevestig de EPDM met handdruk richting de verbindingsnaad. Rol direct (gebruik druk) met een EPDM aandrukrol richting de buitenste rand van de verbinding.

VOORZORGMAATREGEL

De houdbaarheid van de **Bonding Adhesive** wordt verkort bij blootstelling aan verhoogde temperaturen.

Verdunning is niet mogelijk.

Alleen voor professioneel gebruik

Verwijzing naar het **Materiaal Veiligheid Informatie Blad**.